

# Produktdatablad

Oktober 2015



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## H5932V

### Selvnivellerende primer P565-5601, P565-5605 og P565-5607 (med P210-8815 HS Plus hærder)

| Produkt             | Beskrivelse                   |
|---------------------|-------------------------------|
| P565-5601           | Selvnivellerende primer – SG1 |
| P565-5605           | Selvnivellerende primer – SG5 |
| P565-5607           | Selvnivellerende primer – SG7 |
| P210-8815           | HS Plus hærder                |
| P850-1692/1693/1694 | 2K lav-VOC fortyndere         |
| P852-1690           | 2K accelerator-fortynder      |
| P852-1670           | Plastik Vedhæftnings Additiv  |

#### Produktbeskrivelse

Den selvnivellerende primer P565-560X er baseret på den nyeste tekniske udvikling inden for primerteknologi og bør bruges, når optimering af reparationsprocessen er et vigtigt krav. Den selvnivellerende primer er beregnet til brug under **Aquabase Plus** basefarve (P989) og **2K HS Plus** toplak (P471) og sikrer en særdeles produktiv proces, hvor slibning ikke er nødvendig. Produktet kan påføres direkte på elektroforese og kan påføres toplak i op til 5 dage uden slibning af primeren.

Fremragende påførings- og selvnivellerende egenskaber giver en kvalitetsfinish, der svarer til den, som en traditionel slebet primer giver, og er en non-sanding-metode, der optimerer hele reparationsprocessen.

Selvnivellerende primer er specielt velegnet til nye paneler og gør det muligt at optimere udnyttelsen af kabinen, da nye paneler kan påføres primer i små partier, så de er klar til påføring af toplak samtidig med bilen.

Den selvnivellerende primer P565-560X har god vedhæftning og korrosionshindrende egenskaber, der gør det muligt at påføre primer på små gennemslibninger på bart metal uden påføring af en etch-primer. Dette sparer også et trin i reparationsprocessen.

Tilføjelse af P852-1670, gør det muligt at påføre Self Levelling Primer direkte på bart TPO, PP/EPDM plastik.



|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p><b>Med 2K lav-VOC fortyndere P850-16xx</b></p> <p>P565-560X 4 dele<br/> P210-8815 1 del<br/> P852-1690* eller<br/> P852-1670 2 dele</p> <p>* (for optimal ydelse ved 20-25° C)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    | <p>Aktiveret viskositet: 16-18 sekunder DIN4 (20-22 sekunder BSB4)</p> <p>Anvendelsestid: 60 min. ved 20° C. <b>Rens pistolen straks efter brug</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|    | <p><b><u>Dysetørrelse</u></b></p> <p>Massefylde: 1,2-1,3 mm<br/> Tryk: 3,0-3,7 bar (45-55 psi)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|    | <p><b><u>Dysetørrelse</u></b></p> <p>Dysetørrelse: 1,2-1,3 mm<br/> Tryk: 0,7 bar (10 psi maks. ved luftdyse)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|  | <p><b><u>Dysetørrelse</u></b></p> <p>Dysetørrelse: 1,2-1,3 mm</p> <p>Indgangstryk: Se vejledningen fra sprøjtepistolproducenten, (normalt 2 bar/30 psi ved indløbet)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|  | <p>Påfør 1 helt lag eller 1 let + 1 helt.<br/> Det giver en lagtykkelse på ca. 25-35 µm.</p> <p>Påfør, så finishen bliver helt jævn. Må ikke påføres i tykke lag.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|  | <p>Afluftning mellem lagene er ikke nødvendig ved brug af en enkelt sprøjtegang.</p> <p>15 minutter ved 20° C før påføring af toplak ved en lagtykkelse på 25-35 µm.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|  | <p>Klar til påføring af toplak efter 15 minutter eller op til 5 dage uden slibning.<br/> Hvis der er smuds, kan det tørslibes/slibes let efter første lag Aquabase Plus med P800 eller finere slibesvamp.</p> <p>Ved andre behov skal det tvangstørres før slibning.</p> <p>Hvis det står i mere end 8 timer, skal det forrengøres før påføring af toplak.</p> <p>Hvis det står i mere end 3 dage før påføring af toplak, anbefales let slibning og forrengøring.</p> <p>Tørslib med P400 eller finere, hvis det står i mere end 5 dage.</p> |
| <p><b>TOPLAK</b></p>                                                               | <p>P565-560X kan straks påføres toplak med <b>Aquabase Plus</b> basefarve (P989) eller <b>2K HS Plus</b> toplak (P471).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## Generelle bemærkninger vedrørende processen

### VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, reparationens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

| Hærder    | Temperaturområde   | Anbefalet fortynder |
|-----------|--------------------|---------------------|
| P210-8815 | Under 25° C        | P852-1690           |
| P210-8815 | 25 - 30° C         | P850-1692/1693/1694 |
| P210-8815 | Over 30° C         | P850-1694           |
| P210-8815 | IR-/gasanvendelser | P850-1694           |

### SELVNIVELLERENDE PRIMER KAN BRUGES SOM PRIMER-FILLER EFTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og brug den opsætning af pistolen, der anbefales under Proces.  
Påfør 1 let + 2 hele lag.  
Det giver en lagtykkelse på ca. 100-110 µm.

Ovntørring i 30 minutter ved 60° C metaltemperatur.  
IR-mellembølge 5 min. afluftning efterfulgt af 10 min. hærkning.  
IR/GAS 50 cm 110° C.

Efter afkøling tørslib med P400 eller finere.

### UNDERLAG OG KLARGØRING

Selvnivellerende primer bør kun påføres:

Omhyggeligt afrenset, ikke slebet elektroforese  
Områder med bart stål på op til 10 cm i diameter uden påføring af etch-primer  
Galvaniseret stål med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter  
Zintec med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter  
Aluminium og legeringer med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter  
Gamle lakerede og originale overflader slebet med P320 eller finere  
GRP, glasfiber slebet med P120/P240/P320  
Polyesterfiller P120/P240/P320

**Bemærk:** En 2K etch-primer bør påføres før påføring af selvnivellerende primer på områder med bart metal med en diameter på mere end 10 cm samt på områder, der er særligt sårbare over for korrosion, eller for at opnå OEM-garantistandard mod korrosion.

### LAKERING AF PLAST

Ved tilføjelse af P852-1670 kan Selvnivellerende primer påføres direkte på omhyggeligt klargjort og rensed PP og TPO, PP/EPDM, samt på slebne og primede kofangere.

Grundig forberedelse og rengøring er afgørende for en vellykket reparation af plastdele. Nexa Autocolor plast rengøring og forberedelse system er designet til at producere den bedste ydelse fra primer og topcoat systemer.

Der henvises til Rengøring og Udarbejdelse af plastsubstrater TDS (L0700V)

### AFFEDTNING

Underlag skal afrenses omhyggeligt med en passende Nexa Autocolor rengører.  
Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade umiddelbart derefter med en ren og tør klud.

## Blanding af spektralgrå

| % efter vægt | SG1 | SG3 | SG5 | SG6 | SG7 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| -5601        | 100 | 75  | --  | --  | --  |
| -5605        | --  | 25  | 100 | 48  | --  |
| -5607        | --  | --  | --  | 52  | 100 |

Bemærk: Den blandede spektralgrå nuance skal aktiveres og fortyndes som normalt.

## Aktivering efter vægt

TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT:      TIL BRUG SAMMEN MED 16XX FORTYNDERE VED ET  
BLANDINGSFORHOLD PÅ 4 : 1 : 2

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

| Ønsket lakmængde (liter)            | 0,20 l | 0,40 l | 0,60 l | 0,80 l | 1,00 l |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-560X                           | 160    | 320    | 480    | 640    | 800    |
| Hærder P210-8815                    | 190    | 381    | 571    | 761    | 951    |
| Fortynder P850-16XX eller P852-1690 | 240    | 474    | 711    | 949    | 1186   |



**TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT: TIL BRUG SAMMEN MED P852-1670 PLAST ADDITIVE VED****MED BLANDINGSFORHOLD PÅ 4 : 1 : 2**

Vægtangivelserne i gram er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

| Target Paint Volume (L)    | 0.20 L | 0.40 L | 0.60 L | 0.80 L | 1.00 L |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-560X                  | 160    | 320    | 480    | 640    | 800    |
| Hærder P210-8430/844/845   | 190    | 381    | 571    | 761    | 951    |
| Plastik Additive P852-1670 | 240    | 481    | 721    | 961    | 1202   |

**VOC-OPLYSNINGER**

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

**Disse produkter er kun til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:**

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tlf.: +44 (0) 1449 771771  
Fax: +44 (0) 1449 773472

